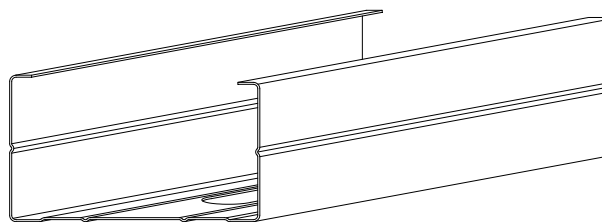




Revisão:	Data:	Motivo:
	Out-2016	Actualização de dados.

Especificações:

Designação comercial	Montante SPM 70/35
Designação:	C/36/68,5/34
Material:	Aço Galvanizado DX51D + Z140
Processo de produção:	Perfilagem a frio
Espessura de galvanização:	De acordo com a especificação no produto



Tolerâncias de Fabrico:

Propriedade:		Valor nominal:	Tolerância:	Unidade:
Área	A	80,12	± 0,03	mm ²
Espessura	e	0,55	± 0,05	mm
Largura da alma	b	68,5	± 0,5	mm
Reforço de aba	b1	6,0	± 1,0	mm
Altura da aba	h	34,0	± 0,5	mm
Altura da aba	h1	36,0	± 0,5	mm
Comprimento até 3 m	L	L ≤ 3000	± 3,00	mm
Comprimento entre 3 e 5 m		3000 ≤ L ≤ 5000	± 4,00	mm
Comprimento superior a 5 m		L ≥ 5000	± 5,00	mm
Dimensão angular	α	90	± 2	°
Distância à 1ª perfuração	-	250,0	-	mm
Intervalo entre perfurações	-	500,0	-	mm
Dimensão das perfurações	-	52 x 25	-	mm
Reacção ao fogo	A1 (Euroclasse)		-	-
Norma aplicada	EN 14195		-	-

Propriedades da Secção Transversal:

I_{yy}:	12372,19 mm ⁴
W_{yy}:	1122,14 mm ³
i_y:	12,43 mm
Y_G:	33,78 mm

I_{zz}:	62557,23 mm ⁴
W_{zz}:	1851,64 mm ³
i_z:	27,94 mm
Z_G:	11,03 mm

Simbologia:

A - Área da secção transversal

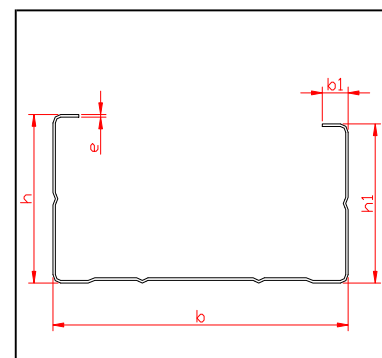
P - Peso por metro linear

e, h1, h2, h3, b, b1 - Dimensões da secção transversal

L - Comprimento do perfil

Y-G - Distância do centro de gravidade ao eixo yy

Z-G - Distância do centro de gravidade ao eixo zz

I_{yy} - Momento de inércia em relação ao eixo yyI_{zz} - Momento de inércia em relação ao eixo zzW_{zz} - Momento resistente em relação ao eixo zzW_{yy} - Momento resistente em relação ao eixo yyi_{yy} - Raio de giração em relação ao eixo yyi_{zz} - Raio de giração em relação ao eixo zz

Embalagem e stockagem:

Perfis por atado	8	Perfil por 1/2 palete	224	Perfis por palete	448
------------------	---	-----------------------	-----	-------------------	-----

- Armazenar na horizontal, em superfície plana, limpa e seca, de preferência ao abrigo de condições atmosféricas desfavoráveis;
- É recomendável o uso de luvas de protecção, na manipulação dos perfis.