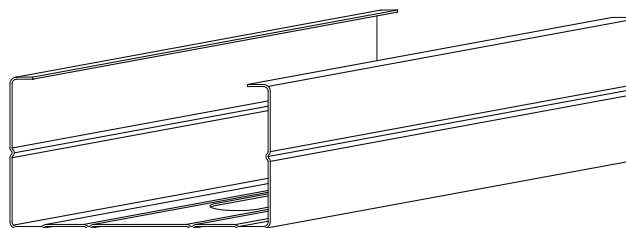




Revisão:	Data:	Motivo:
	Out-2016	Actualização de dados.

Especificações:

Designação comercial	Montante SPM 90/35
Designação:	C/36/90,5/34
Material:	Aço Galvanizado DX51D + Z140
Processo de produção:	Perfilagem a frio
Espessura de galvanização:	De acordo com a especificação no produto



Tolerâncias de Fabrico:

Propriedade:		Valor nominal:	Tolerância:	Unidade:
Área	A	92,21	$\pm 0,03$	mm ²
Espessura	e	0,55	$\pm 0,05$	mm
Largura da alma	b	90,5	$\pm 0,5$	mm
Reforço de aba	b1	6,0	$\pm 1,0$	mm
Altura da aba	h	34,0	$\pm 0,5$	mm
Altura da aba	h1	36,0	$\pm 0,5$	mm
Comprimento até 3 m	L	$L \leq 3000$	$\pm 3,00$	mm
Comprimento entre 3 e 5 m		$3000 \leq L \leq 5000$	$\pm 4,00$	mm
Comprimento superior a 5 m		$L \geq 5000$	$\pm 5,00$	mm
Dimensão angular	α	90	± 2	°
Distância à 1ª perfuração	-	250,0	-	mm
Intervalo entre perfurações	-	500,0	-	mm
Dimensão das perfurações	-	52 x 25	-	mm
Reacção ao fogo	A1 (Euroclasse)		-	-
Norma aplicada	EN 14195		-	-

Propriedades da Secção Transversal:

I_{yy}:	13474,69 mm ⁴	I_{zz}:	118240,07 mm ⁴
W_{yy}:	1391,09 mm ³	W_{zz}:	2582,35 mm ³
i_y:	12,09 mm	i_z:	35,81 mm
Y_G:	45,79 mm	Z_G:	9,69 mm

Simbologia:

A - Área da secção transversal

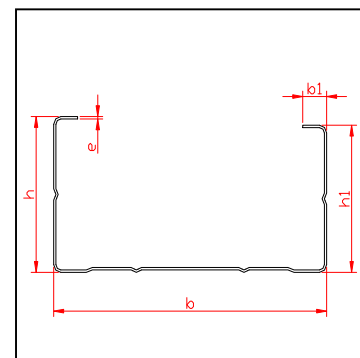
P - Peso por metro linear

e, h1, h2, h3, b, b1 - Dimensões da secção transversal

L - Comprimento do perfil

Y-G - Distância do centro de gravidade ao eixo yy

Z-G - Distância do centro de gravidade ao eixo zz

I_{yy} - Momento de inércia em relação ao eixo yyI_{zz} - Momento de inércia em relação ao eixo zzW_{zz} - Momento resistente em relação ao eixo zzW_{yy} - Momento resistente em relação ao eixo yyi_{yy} - Raio de giração em relação ao eixo yyi_{zz} - Raio de giração em relação ao eixo zz

Embalagem e stockagem:

Perfis por atado	8	Perfis por 1/2 palete	-	Perfis por palete	160
------------------	---	-----------------------	---	-------------------	-----

- Armazenar na horizontal, em superfície plana, limpa e seca, de preferência ao abrigo de condições atmosféricas desfavoráveis;
- É recomendável o uso de luvas de protecção, na manipulação dos perfis.